Revize	Datum	Status	Navrhl	Kontroloval	Schválil
			Předmět revize		
0	12/2014		P.Koba	M.Semanský	M.Semanský
			Dokumentace pro vydání společného ÚR a SP		

Revize

Stavba	**Laboratoř HFPJ - RF**
Místo stavby	**Na Slovance 1999/2, 182 21 Praha 8**
Investor	**Fyzikální ústav AV ČR, v.v.i.**
Stupeň PD	**Dokumentace pro vydání společného ÚR a SP**
Díl PD	**D.2 Dokumentace technických a technologických zařízení**
SO / PS	

Fyzikální ústav
Akademie věd ČR, v. v. i.

CHEMOPRAG

PŘEHLED POTRUBNÍCH TŘÍD

Měřítko:	Formát:	P. kopií:	Č. kopie:	Archivní číslo:	Revize:
	2A4	6		**2-15101-D-00-222010**	**0**
				Soubor: 2-15101-D-00-222010-r0 Ozn latek.xls	

Tento dokument je majetkem společnosti AS CHEMOPRAG, a.s.. Nesmí být použit a kopírován třetí osobou, nebo jí předán, či jinak s ním nakládáno bez výslovného písemného souhlasu odpovědného zástupce společnosti.

X0-90005-r0

Fyzikální ústav AV ČR, v.v.i.
Laboratoř HFPJ - RF

PŘEHLED POTRUBNÍCH TŘÍD

X1-94002-r1

Potrubní třída	Charakteristika potrubní třídy								Zkr. prac. látky	Pracovní látka	Nejvyšší dovolené	
	PN	Maximální teplota (℃)	Druh rozebíratelných spojů	Úprava těs. ploch	Materiál						Teplota TS (℃)	Tlak PS (bar(g))
					Trubky	Fitikky, tvarovky	Armatury	Těsnění				
SS	40	20	závitové	PTFE povlakování závitu	AISI304	SS	SS	PTFE	H	Vodík	20	200/4/1
									CH4	Metan	20	200/4/1
									Ar	Argon	20	200/4/1
									He	Hélium	20	200/4/1
									N	Dusík	20	200/4/1
									OP1-OP3	Odplyn (odfuk od pojistních ventilů, proplach potrubí)	20	atm.
CU	6	200	CLAMP	-	CU-DHP	CU	CU	-	OP4	Odtah od vyvěv	20	atm.
PP	20	90	závitové	PTFE povlakování závitu	PPR	PPR	PPR	PTFE	CW	Chladíci voda	12	1,5
									CWR	Chladíci voda vratná	18	1,5